



FLOW
LEVEL
PRESSURE
ANALYTICAL
TEMPERATURE
INSTRUMENTATION
PASTEURIZATION CONTROLS

“HM-E” Turbinen-Durchflussmesser

Eigenschaften:

- **Beständiger Edelstahl-schaft und Rulon-Gleitlager reduzieren den Wartungsaufwand**
- **Alle Teile aus Edelstahl 316, inklusive Rotor**
- **Die zweiteilige Konstruktion vereinfacht den Zugang zu inneren Teilen zwecks Inspektion**
- **3-A-Zulassung**

Der Turbinen-Durchflussmesser der HM-E-Serie von Anderson-Negele ist die Lösung für Applikationen, die nach einem wirtschaftlichen Durchflussmesser mit hoher Genauigkeit verlangen. Der Durchflussmesser basiert auf die bewährte Methode, die Turbinenumdrehungen innerhalb der fließenden Flüssigkeit zu zählen. Der Turbinendurchflussmesser “HM-E” unterscheidet sich deutlich von üblichen Industriedesigns. Er wurde speziell für die hygienische Lebensmittel- und Molkereiindustrie konzipiert. Detaillierte Kenntnisse über die Anforderungen dieser

Industrie haben zu einem Durchflussmesser geführt, der eine hervorragende Beständigkeit in den einzigartigen Applikationen dieser Industrie aufweist. Alle Teile der Konstruktion bestehen aus Edelstahl 316L (inklusive der Rotor). Außerdem besteht das Gerät aus einem einzigartigen zweiteiligen Design, welches die Verwendung von internen Schließringen zur Befestigung interner Komponenten des Messgerätes erübrigt. Dadurch ergibt sich ein hoch leistungsfähiges Gerät mit einer hygienischen, äußerst einfach zu reinigenden Konstruktion.

Die nicht-magnetische Erfassung des 316L-Rotors schließt

eine Kraftwechselwirkung der bei anderen magnetisch arbeitenden Rotoren entsteht aus. Dadurch ergibt sich eine bessere Genauigkeit und längere Lebensdauer. Der HM kann bei aggressiven Produkten wie Säuren, Essiglösungen, Salzlösungen und demineralisiertem Wasser eingesetzt werden. Die vollen Spezifikationen und Bestellinformationen befinden sich auf der Rückseite. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite unter www.anderson-negele.com, oder fragen Sie Ihren lokalen Autorisierten Anderson-Negele Vertriebshändler.

Applikationen

- Wasser
- Essig
- Leichte Öle
- Bier
- Alkohole
- Salzlösungen
- Filtrierter Wein
- Demineralisiertes Wasser
- CIP-Lösungen
- Klare Säfte



HM-E Spezifikationen

Anschlüsse:	Tri-Clamp	
Gehäuse:	Edelstahl 316L	
Rotor:	Edelstahl 316L	
Gleitlager:	Rulon 123	
Dichtung:	PTFE	
Maximale Produkttemperatur:	150 °C (300 °F)	
Maximaler Einlassdruck:	150 psi (10,3 bar)	
Maximale Produktviskosität:	100 cps	
Genauigkeit:	± 0,50% über den gesamten Durchflussbereich	
Wiederholbarkeit:	± 0,10%	
Fließgeschwindigkeiten:		
HM-E020	18.5-65	LPM (liter/min)
HM-E025	26.5-265	LPM (liter/min)
HM-E040	49-492	LPM (liter/min)
HM-E050	94-946	LPM (liter/min)

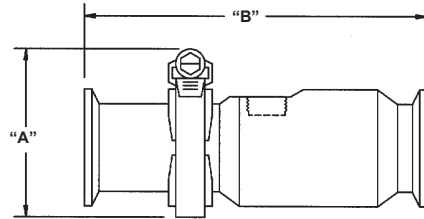


Abb. 1 - Seitenansicht

Abmessungen:

Ausführung	Maß "A"	Maß "B"	Anschlusssteil
HM-E020 HM-E025	82.6mm	149.4mm	1" TC
HM-E040	92.2mm	155.7mm	1 1/2" TC
HM-E050	98.6mm	219.2mm	2" TC

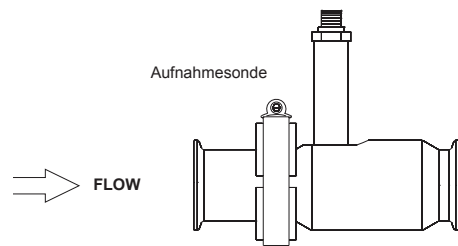
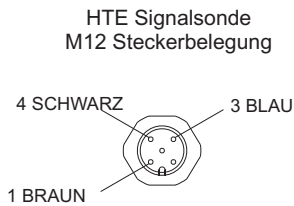
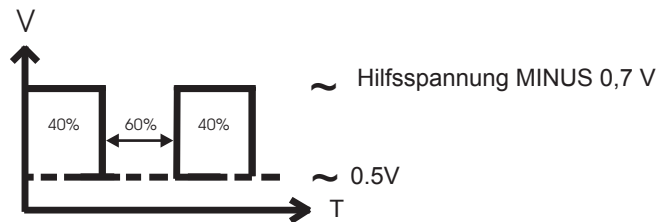


Abb. 2 - Seitenansicht mit Sondenaufbau

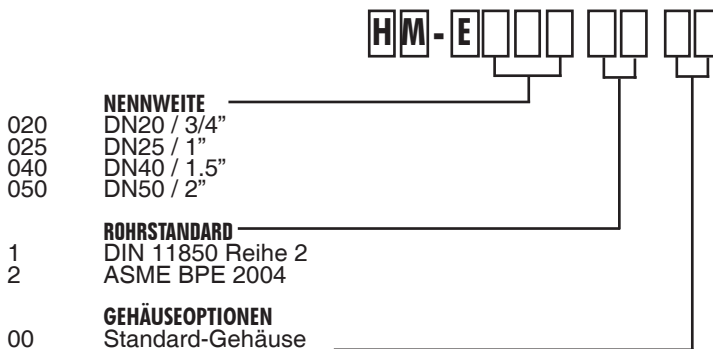


1. +24 V Hilfsspannung
2. Nicht belegt
3. - Hilfsspannung
4. Pulsausgang



Ausgangssignal: Rechteck
Hilfsspannung: 8-24 VDC, 0,8 Watt max
Frequenzbereich: 0-1000Hz
Tastverhältnis (Low/High): 60:40

Bestellinformationen



SONDE

HTE000 3-Draht Signalsonde

Ersatzteile

Teilenummer	Bezeichnung
HM-E600-020	Ersatzteilkit DN20 / 3/4"
HM-E600-025	Ersatzteilkit DN25 / 1"
HM-E600-040	Ersatzteilkit DN40 / 1.5"
HM-E600-050	Ersatzteilkit DN50 / 2"